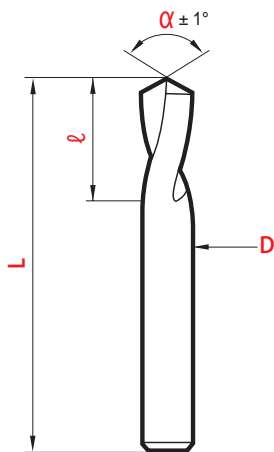
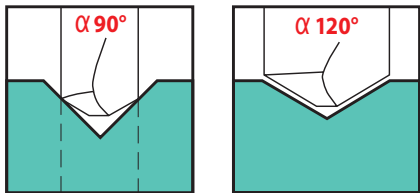


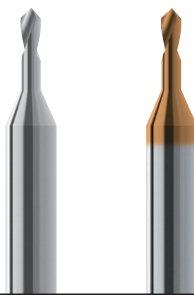
Courts Short

Cortas
Corte



Micro-NC

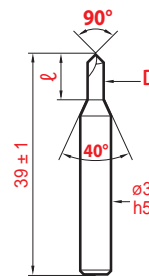
CARBURE CARBIDE
Metallo duro



magafor standard

90°

D +0,01	ℓ	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
0,3*	0,9	49,85 €	55,95 €
0,4	1,2	45,61 €	51,68 €
0,5	1,5	41,65 €	46,51 €
0,6	1,8	38,92 €	43,78 €
0,7	2,1	38,92 €	43,78 €
0,8	2,4	38,92 €	43,78 €
0,9	2,7	38,92 €	43,78 €
1,0	3,0	38,92 €	43,78 €
1,2	3,6	38,92 €	43,78 €
1,5	4,5	38,92 €	43,78 €
2,0	6,0	38,92 €	43,78 €
2,5	7,5	38,92 €	43,78 €



Tolérances

ℓ	
Ø 0,3 ~ 0,5	0,15
Ø 0,6 ~ 0,8	0,2
Ø 0,9 ~ 2,5	0,3

* Pointage à partir de 0,05 Spotting from 0,05 Centrado desde 0,05 Centratura da 0,05

CARBURE CARBIDE
Metallo duro



CARBURE CARBIDE
Metallo duro



magafor standard

90°

120°

90°

120°

D h5	L ± 1	ℓ +2	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H
2,0	40	8	27,36 €	27,36 €	31,02 €	31,02 €
3,0	45	10	24,33 €	24,33 €	27,96 €	27,96 €
3,17 (1/8")	45	10	24,33 €		27,96 €	
4,0	50	12	29,18 €	29,18 €	32,83 €	32,83 €
4,76 (3/16")	50	15	34,06 €		37,69 €	
5,0	50	15	34,06 €	34,06 €	37,69 €	37,69 €
6,0	50	18	38,92 €	38,92 €	42,56 €	42,56 €
6,35 (1/4")	50	18	42,56 €	42,56 €	46,22 €	46,22 €
7,93 (5/16")	60	23	54,73 €		59,58 €	
8,0	60	23	54,73 €	54,73 €	59,58 €	59,58 €
9,52 (3/8")	70	24	80,26 €	80,26 €	85,13 €	85,13 €
10,0	70	24	81,48 €	81,48 €	86,35 €	86,35 €
12,0	70	24	114,32 €	114,32 €	121,62 €	121,62 €
12,70 (1/2")	70	24	124,04 €	124,04 €	132,55 €	132,55 €
14,0	75	24	169,04 €	169,04 €	179,99 €	179,99 €
15,87 (5/8")	80	26	192,15 €	192,15 €	201,89 €	201,89 €
16,0	80	26	193,38 €	193,38 €	203,10 €	203,10 €
20,0	100	35	350,26 €	350,26 €	363,62 €	363,62 €

Angle 90°: on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.

Angles 120°: L'avant-trou obtenu correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

90 degree angle: centering and chamfering are obtained in a single operation.

120 degree angle: The preliminary hole corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

Ángulo 90°: obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.

Ángulo de 120°: El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

Angolo 90°: si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.

Angolo 120°: l'avanzamento realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.

Autres types Other types

Otros tipos
Altri tipi

avec plat • with flats
con piano

➤ p. 38

extra courts • extra shorts
extra corta

➤ p. 40

HSS 8% Co
α 142°

➤ p. 38

cône morse • morse taper shank
mango cono Morse

➤ p. 41

coupe à gauche • left hand cut
corte a izquierdas • elica sinistra

➤ p. 40

longs
largas lunghe

➤ p. 42