

60°



CARBURE CARBIDE
Metallo duro

3 dents / flutes
labios / denti

Vis Screw Tornillo Vite	P mm	D	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 846-M	Hard'X 846-MH
M0,8	0,2	0,57	0,29	3	39	2,4	0,01	97,29 €	100,93 €
M0,9	0,225	0,64	0,33	3	39	2,7	0,01	91,21 €	94,86 €
M1,0	0,25	0,71	0,35	3	39	3	0,015	85,13 €	88,78 €
M1,2	0,25	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	82,10 €	85,73 €
M1,4	0,3	1,06	0,64	3	39	4,2	0,02	79,04 €	82,70 €
M1,6	0,35	1,2	0,7	3	39	4,8	0,02	79,04 €	82,70 €
M1,8	0,35	1,4	0,85	3	39	5,5	0,02	69,31 €	74,18 €
M2,0	0,4	1,54	0,9	3	39	6	0,02	79,04 €	82,70 €
M2,5	0,45	1,95	1,35	3	39	7	0,025	85,13 €	91,21 €
M3	0,5	2,4	1,7	6	66	9	0,03	91,21 €	97,29 €
M4	0,7	3,2	2,2	6	66	12	0,04	103,37 €	109,45 €
M5	0,8	4	2,95	6	66	15	0,05	109,45 €	118,57 €
M6	1	4,85	3,45	6	75	18	0,07	121,62 €	133,78 €

*T = d1 - 0,02



Forets étagés 90° avant taraudage : pour préparer vos trous avant l'utilisation du Bi-face M (page 72).

90° step drills before threading : to prepare your holes prior to using the Bi-face M (page 72).

Brocas escalonados 90° antes del roscado: Para preparar sus agujeros antes de usar la Bi-face M (página 72).

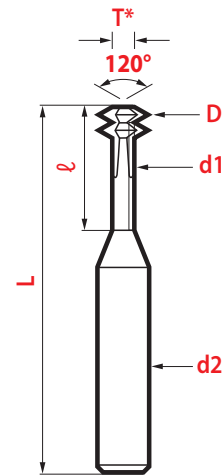
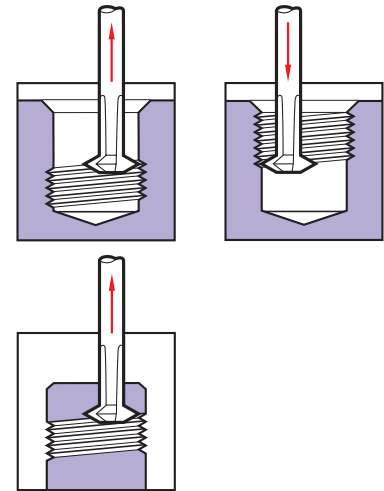
Punte a gradino a 90° per avaufori di filettatura : per predisporre i vostri fori all'impiego del Bi-face M (pagina 72).

À deux filets

Two flutes

De dos labios

A doppio profilo



Avec le même outil réaliser les filetages ISO à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

The same tool will achieve ISO pitch, right or left hand, in blind or through holes.

Con la misma herramienta puede conseguir ISO pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettature destre e sinistre, passi ISO, sia nei fori ciechi che passanti.

